

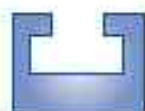
Ref. **4414**

FRESA FRONTAL ACABADO HSS 1Z ALUMINIO

Aluminium 1Z HSS Finishing End Mill
Fraise Finition HSS 1Z Aluminium



HSS	IZAR Std. W	Serie Larga Long Length Série Longue	4414 d= 8 mm		Tol.* D (k10) d (h6)	*eD=od =>Tol. D (js14) d (h6)
-----	-------------------	--	--------------------	--	----------------------------	-------------------------------------



Perfiles
Profiles
Profils

Material		Vc	Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas			
Grupo	Sub.	HSS	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10
6	6.1	100-160	0,024	0,040	0,060	0,090
	6.2	100-160	0,024	0,040	0,060	0,090
	6.3	100-160	0,015	0,025	0,035	0,060
7	7.1	40-70	0,012	0,022	0,035	0,055

*vf (mm/min.) = z.p.m. x Z x fz x K
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc=m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D	d	L	l	Y	Z	N° Art. HSS	€
mm	mm	mm	mm	mm			
4,00	8	80	16	29	1	44120	16,28
5,00	8	80	16	29	1	44123	16,28
6,00	8	90	16	29	1	44126	16,28
8,00	8	100	28	40	1	44129	18,06
10,00	10	120	40	40	1	29178	18,61

DAIMA



www.daimasrl.com