

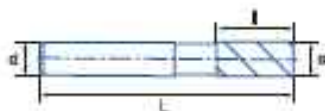
Ref. **4412**

FRESA FRONTAL ACABADO HSS 1Z ALUMINIO

Aluminium 1Z HSS Finishing End Mill
Fraise Finition HSS 1Z Aluminium



HSS	IZAR Std. W	Serie Corta Short Length Série Courte		d= 8-10 mm	Tol.* D (k10) d (h6)	*øD=ød => Tol. D (js14) d (h6)
-----	-------------------	---	--	---------------	----------------------------	--------------------------------------



Perfiles
Profiles
Profils

Material		Vc	Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas			
Grupo	Sub.	HSS	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10
6	6.1	100-160	0,024	0,040	0,060	0,090
	6.2	100-160	0,024	0,040	0,060	0,090
	6.3	100-160	0,015	0,025	0,035	0,060
7	7.1	40-70	0,012	0,022	0,035	0,055

*vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc= m/min.

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D	d	Lmm	l	Z	N° Art. HSS	€
mm	mm		mm			
3,00	8	60	12	1	44087	11,52
4,00	8	60	12	1	44090	11,52
5,00	8	60	12	1	44093	11,52
6,00	8	60	14	1	44096	11,52
7,00	8	60	14	1	44099	14,08
8,00	8	80	15	1	44102	14,08
10,00	10	80	15	1	44105	14,48

DAIMA



www.daimasrl.com