

Ref. **4410**

FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 5% CO 1Z ALUMINIO

Aluminium 1Z HSSE 5% Co Finishing End Mill
Fraise Finition HSSE 5% Co 1Z Aluminium



HSSE 5% Co	IZAR Std. W		Tol.* D (k10) d (h6)	*øD=ød => Tol. D (js14) d (h6)
---------------	-------------------	--	----------------------------	--------------------------------------



Material	Vc	Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas				
		Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	
6	6.1	160-200	0,025	0,042	0,062	0,067
	6.2	160-200	0,025	0,042	0,062	0,067
	6.3	50-80	0,020	0,030	0,035	0,050
7	7.1	40-70	0,018	0,030	0,040	0,055

*vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc= m/min.

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D	d	L	l	Z	N° Art.	€
mm	mm	mm	mm		5% Co	
3,00	8	60	12	1	13932	16,16
4,00	8	60	12	1	13933	16,16
5,00	8	60	12	1	13935	16,16
6,00	8	60	14	1	13936	16,16
7,00	8	60	14	1	13937	19,73
8,00	8	80	15	1	13938	19,73
10,00	10	80	15	1	13939	20,31

DAIMA



www.daimasrl.com