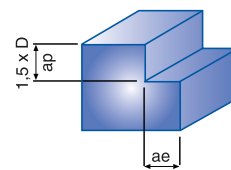
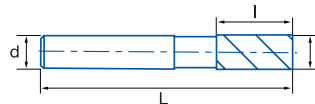


Ref. **6600**

FRESA FRONTAL ACABADO PMX NZ

NZ PMX Finishing End Mill
Fraise Finition PMX NZ



0,3 x D K=0,6
0,05-0,10 x D K=1

IZARMAX

PMX

PMX + TIALN-TOP

DIN 844 N

4-6 Z

Tol. D (k10) d (h6)

30°

Material		Vc		Refs. 6600-6606 Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas							
Grupo	Sub.	PMX	TIALN-TOP	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
1	1.2	30-42	45-75	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
	1.3	12-18	20-35	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075
2	2.1	16-22	20-35	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075
	2.2	18-24	30-45	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075
3	3.1	24-36	35-65	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
	3.2	24-36	35-65	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
4		18-24	30-45	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150
5	5.1	70-120	110-210	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150
6	6.2	190-240	290-420	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150
	6.3	60-96	90-170	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115

* vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K

(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc= m/min.

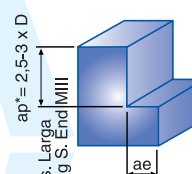
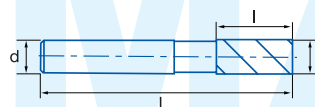
r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. PMX	€	N° Art TIALN-TOP	€	D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. PMX	€	N° Art TIALN-TOP	€
2,00	6	51	7	4	45718	14,96	45932	20,69	14,00	12	83	26	4	45186	37,12	45525	45,49
3,00	6	52	8	4	45166	14,96	45481	20,69	16,00	16	92	32	4	45189	42,87	45526	52,69
4,00	6	55	11	4	45168	14,96	45482	20,69	18,00	16	92	32	4	45192	52,31	45528	63,33
5,00	6	57	13	4	45169	14,96	45483	20,69	20,00	20	104	38	4	45195	61,49	45531	73,58
6,00	6	57	13	4	45171	14,96	45933	20,69	25,00	25	121	45	6	45198	104,62	45534	121,25
7,00	10	66	16	4	45174	20,16	45496	27,34	28,00	25	121	45	6	11135	125,11	13221	162,87
8,00	10	69	19	4	45177	20,03	45510	26,44	30,00	25	121	45	6	14826	146,14	14895	169,76
9,00	10	69	19	4	23134	23,91	23147	30,72	32,00	32	133	53	6	45720	153,80	45222	177,42
10,00	10	72	22	4	45180	21,33	45522	28,28									
12,00	12	83	26	4	45183	27,43	45523	35,51									

Ref. **6606**

FRESA FRONTAL ACABADO PMX NZ LARGA

Long NZ PMX Finishing End Mill
Fraise Finition PMX NZ Longue



*FRs. Larga
*Long St. End Mill
0,3 x D K=0,3
0,05-0,10 x D K=0,5

IZARMAX

PMX

PMX + TIALN-TOP

DIN 844 N

4-6 Z

Tol. D (k10) d (h6)

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. PMX	€	N° Art TIALN-TOP	€	D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. PMX	€	N° Art TIALN-TOP	€
6,00	6	68	24	4	45225	18,23	45541	24,24	18,00	16	123	63	4	45236	65,04	45559	79,21
8,00	10	88	38	4	45228	26,31	45544	31,90	20,00	20	141	75	4	45237	76,15	45562	91,43
10,00	10	95	45	4	45231	26,23	45547	34,48	25,00	25	166	90	6	45238	140,07	45565	162,12
12,00	12	110	53	4	45233	35,91	45550	44,89	32,00	32	186	106	6	45724	195,67	45726	223,77
14,00	12	110	53	4	45234	46,96	45553	51,89									
16,00	16	123	63	4	45235	51,35	45555	64,34									

