

Ref. **6430**

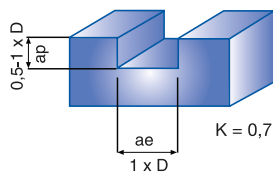
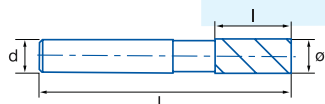
FRESA FRONTAL ACABADO PMX 3Z ALUMINIO

Aluminium 3Z PMX Finishing End Mill
Fraise Finition PMX 3Z Aluminium



IZARMAX

PMX	PMX + TIALN-TOP	DIN 844 W					Tol. D (e8) d (h6)	
-----	-----------------	-----------	--	--	--	--	--------------------	--



Material	Vc	Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas												
		Grupo	Sub.	PMX	TIALN-TOP	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28
2	2.1	16-22	20-35	0,012	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075	0,075
		6.1	190-240	290-420	0,025	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150	0,150
6	6.2	190-240	290-420	0,025	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150	0,150	0,150
		6.3	60-96	90-170	0,020	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115	0,115

* vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc = m/min.

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

D	d	L	l	Z	N° Art. PMX	€	N° Art. TIALN-TOP	€
4,00	6	55	11	3	45277	16,54	45415	22,53
5,00	6	57	13	3	45279	16,54	45417	22,53
6,00	6	57	13	3	45280	16,54	45420	22,53
7,00	10	66	16	3	45312	22,18	45423	28,41
8,00	10	69	19	3	45333	22,18	45426	28,41
9,00	10	69	19	3	23136	26,20	23146	33,10
10,00	10	72	22	3	45336	23,55	45429	30,38
12,00	12	83	26	3	45339	30,18	45432	37,63
14,00	12	83	26	3	45340	40,83	45438	49,19
16,00	16	92	32	3	45342	47,17	45441	57,40
18,00	16	92	32	3	45343	57,54	45444	68,57
20,00	20	104	38	3	45344	67,64	45447	79,74
25,00	25	121	45	3	11124	115,09	13159	142,29
28,00	25	121	45	3	11126	137,61	13177	172,91



DAIMA
DAIMA

