

Ref. **6420**

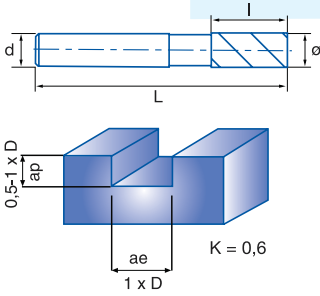
**FRESA FRONTAL ACABADO PMX 2Z**

2Z PMX Finishing End Mill  
Fraise Finition PMX 2Z



**IZARMAX**

PMX	PMX + TIALN-TOP	DIN 327 N						Tol. D (e8) d (h6)	
-----	-----------------	-----------	--	--	--	--	--	--------------------	--



Material		Vc		Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas								
Grupo	Sub.	PMX	TIALN-TOP	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28
1	1.1	35-45	55-80	0,020	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
1	1.2	30-42	45-75	0,014	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
1	1.3	12-18	20-35	0,012	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075
3	3.1	24-36	35-65	0,020	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
	3.2	24-36	35-65	0,020	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
4	4.1	18-24	30-45	0,025	0,042	0,060	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150
	4.2	18-24	30-45	0,025	0,042	0,060	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150
5	5.1	70-120	110-210	0,025	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,127	0,150	0,150
	5.2	70-120	110-210	0,020	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
6	6.1	190-240	290-420	0,025	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150
	6.2	190-240	290-420	0,025	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150
	6.3	60-96	90-170	0,020	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115

\* vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K

(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc= m/min.

r.p.m. =  $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	N° Art. PMX	€	N° Art TIALN-TOP	€
4,00	6	51	7	2	45250	13,73	45400	19,77
5,00	6	52	8	2	45251	13,73	45401	19,77
6,00	6	52	8	2	45252	13,73	45402	19,77
7,00	10	60	10	2	45253	20,71	45403	27,37
8,00	10	61	11	2	45254	17,90	45404	24,73
9,00	10	61	11	2	23135	22,17	23144	29,47
10,00	10	63	13	2	45255	19,94	45405	27,36
12,00	12	73	16	2	45256	25,38	45406	35,42
14,00	12	73	16	2	45257	34,78	45408	43,72
16,00	16	79	19	2	45258	40,32	45409	51,74
18,00	16	79	19	2	45259	49,61	45410	61,19
20,00	20	88	22	2	45260	58,13	45411	70,60
25,00	25	102	26	2	11119	99,39	13147	124,03
28,00	25	102	26	2	11120	125,74	13156	161,47

